



Atag Italia: l'energia del "cuore"

*Atag firma uno speciale scambiatore di calore in acciaio inox dalla tecnologia unica:
un brevetto esclusivo all'insegna del massimo rendimento e del minimo impatto ambientale*

Atag Italia: prima in Italia ad importare la tecnica della condensazione e leader per la specializzazione e l'avanguardia tecnologica, oggi mantiene la sua affermata filosofia di ricerca e servizio per lo sviluppo di applicazioni sempre più efficienti per l'impiego e il risparmio dell'energia. Non solo generatori termici dunque, ma un universo di soluzioni finalizzate alla massima resa e al minimo impatto ambientale.

Questi, in breve, i punti fermi da sempre perseguiti da Atag Italia: ad essi è quindi orientata la declinazione di un'"idea" che costituisce il punto di partenza da cui raggiungere molteplici traguardi, utilizzandone fino in fondo le potenzialità. Quest'idea è uno speciale scambiatore di calore in acciaio inox, tecnologicamente unico, sviluppato e brevettato in esclusiva, che rappresenta - con un termine che indica sia la peculiarità del prodotto sia la filosofia alla sua base - il "cuore" della produzione di Atag Italia, da cui nascono molteplici soluzioni.

Il peculiare scambiatore di calore è realizzato in acciaio inox, a differenza degli impianti standard con il corpo in alluminio e silicio: il "cuore" - ora con un significato decisamente tecnico - d'acciaio bypassa la duplice fase del riscaldamento del corpo in metallo e successivamente dell'acqua, permettendo (complice lo spessore minimo dei tubi) l'immediato passaggio del calore al liquido; ecco che il contenuto d'acqua è minimo, il rischio di corrosione da parte della condensa scongiurato dall'uso dell'acciaio, le attese e gli sprechi di immagazzinamento abbattuti. È il vero e proprio "prodotto a condensazione" che, anche attraverso l'applicazione di ulteriori accorgimenti come il principio di modularità, porta a caratteristiche di efficienza e risparmio ineguagliabili. Un'efficienza energetica che vale a tutti i prodotti Atag Italia, secondo la direttiva 92/42/CEE, le 4 stelle della più elevata classe di rendimento, assimilabile alla "classe A" che già contrassegna gli elettrodomestici.

Atag ha conseguito nel 1997 il brevetto dello scambiatore di calore, dando origine alla svolta epocale di una tecnologia esclusiva fino a quel momento inedita: solo in questo momento il rendimento effettivo raggiunge il 97%, arrivando al massimo del recupero del processo di combustione. Il "cuore" dell'energia, semplificato, evoluto e potenziato nella tecnologia, costantemente innovato con un occhio al risparmio e uno all'ambiente: ecco in sintesi la base su cui lavora l'azienda leader in Italia. Elevato recupero e massima resa: ecco cos'ha Atag Italia nel cuore!

FOCUS PRODOTTO: Q-Serie di Atag Italia

Le caratteristiche uniche del “cuore” di Atag brevettato in esclusiva sono evidenti in Q-Serie, generatore termico premiscelato a condensazione e temperatura scorrevole, dotato di camera di combustione stagna, scambiatore di calore in acciaio inossidabile e bruciatore ceramico modulante a bassissime emissioni.

I modelli disponibili sono:

- QS solo riscaldamento
- QC riscaldamento e produzione semi istantanea di acqua calda sanitaria
- QS + QBH/QBV riscaldamento e produzione di acqua calda con accumulo a parete
- QS + CBS riscaldamento e produzione di acqua calda con accumulo a pavimento
- Q COMPACT riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda sanitaria
- Q SOLAR modulo termico ad integrazione solare

- QS solo riscaldamento: modelli da 15kW a 60kW

Generatore termico premiscelato a condensazione e temperatura scorrevole, dotato di camera di combustione stagna, scambiatore di calore in acciaio inossidabile e bruciatore ceramico modulante a bassissime emissioni.

Provvisto di marcatura CE, per produzione d’acqua calda ad uso riscaldamento a temperatura scorrevole da 10 a 90°C con recupero del calore latente di condensazione, conforme alle direttive CEE 93/68, 89/392, 89/336, 72/23,90/396, 92/42, funziona sia a metano che a GPL tramite l’installazione di un apposito KIT GPL per la trasformazione, ed è costituito da:

- camera di combustione e scambiatore di calore a più ranghi in tubi lisci di acciaio inossidabile AISI 316 T
- collettore fumi con raccolta condensa e sifone di scarico
- separatore d’aria automatico e valvola di sicurezza
- bruciatore ceramico premiscelato modulante pressurizzato a fiamma rovescia a bassissime emissioni di NOx e CO
- accensione elettronica a ionizzazione
- ventilatore a velocità variabile
- pompa di circolazione a velocità variabile
- quadro di comando e controllo a microprocessore con regolatore PI (proporzionale + integrale) a temperatura fissa o variabile con compensazione climatica esterna, controllo preparazione acqua calda sanitaria con priorità, segnalazione alfanumerica stato di funzionamento e anomalie su display a cristalli liquidi, protezione automatica antigelo e antigrippaggio, funzione antilegionella
- mantello in lamiera d’acciaio zincata e verniciata a fuoco
- collegamenti separati diametro 80 mm per adduzione aria comburente e scarico gas combusti
- dima di montaggio e raccordi a compressione per il collegamento all’ impianto.

- QC riscaldamento e produzione semi istantanea di acqua calda sanitaria: modelli 25kW e 38kW

Generatore termico premiscelato a condensazione e temperatura scorrevole, dotato di camera di combustione stagna, scambiatore di calore in acciaio inossidabile e bruciatore ceramico modulante a bassissime emissioni.

Provvisto di marcatura CE, ha caratteristiche identiche alla versione QS ed è fornito di bollitore semi-istantaneo incorporato in rame a tubi alettati con serpentino interno ispezionabile, isolamento termico in coppelle di poliuretano ad alta densità ed elevato spessore, è completo di:

- gruppo di alimentazione con valvola per intercettazione e regolazione portata acqua fredda, valvola di ritegno, valvola di sicurezza, miscelatore termostatico regolabile per acqua calda, valvola



servocomandata a tre vie di priorità e sonda di temperatura

- vaso di espansione a membrana capacità 12 litri (solo il modello Q25C)
 - bollitore da 14 litri per il modello Q25C, da 25 litri per il modello Q38C

- QS + QBH/QBV riscaldamento e produzione di acqua calda con accumulo a parete: modelli caldaia da 15 kW a 38 kW, modelli boiler da 60 e 110 litri

Generatore termico premiscelato a condensazione e temperatura scorrevole, dotato di camera di combustione stagna, scambiatore di calore in acciaio inossidabile e bruciatore ceramico modulante a bassissime emissioni.

Provvisto di marcatura CE, ha caratteristiche identiche alla versione QS, viene abbinato ad un boiler a parete verticale o orizzontale da 60 o 110 litri in acciaio inossidabile AISI 316 L con serpentino interno, flangia di ispezione, isolamento termico in cospelle di poliuretano ad alta densità ed elevato spessore (dispersione in 24h < 1°C) con potenza termica applicabile di 31 kW, è ideale per utenze medio grandi con più punti di erogazione (vasche idromassaggio, box doccia, sauna). L'installazione può essere effettuata, con kit a corredo, sia in posizione orizzontale (a fianco della caldaia) che verticale (sotto la caldaia) rispetto al generatore; è possibile inserire il modulo vaso di espansione, alloggiato sullo schienale dietro la caldaia, costituito da 2 vasi di espansione da 10 litri cadauno e kit di montaggio (la manutenzione può essere effettuata senza rimuovere il generatore). È completo di:

- gruppo di alimentazione con valvola per intercettazione e regolazione portata acqua fredda, valvola di ritegno, valvola di sicurezza, miscelatore termostatico regolabile per acqua calda, valvola servocomandata a tre vie di priorità e sonda di temperatura
- mantello in lamiera di acciaio zincata e verniciata a fuoco
- schienale per fissaggio dietro il generatore completo di tubazioni e raccordi di collegamento.

- QS + CBS riscaldamento e produzione di acqua calda con accumulo a pavimento: modelli caldaia da 51 kW e 60 kW, modello boiler da 150, 200 e 300 kW

Generatore termico premiscelato a condensazione e temperatura scorrevole, dotato di camera di combustione stagna, scambiatore di calore in acciaio inossidabile e bruciatore ceramico modulante a bassissime emissioni.

Provvisto di marcatura CE, ha caratteristiche identiche alla versione QS, viene abbinato ad un boiler a pavimento da 150, 200 o 300 litri, in acciaio inossidabile AISI 316L, con serpentino interno, isolamento termico in EPS con rivestimento in PVC, è ideale per utenze medio grandi con più punti di erogazione (vasche idromassaggio, box doccia, sauna); l'installazione può essere effettuata in modo remoto rispetto al generatore. È completo di:

- sonda di temperatura da collegare direttamente al generatore termico.

- Q COMPACT riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda sanitaria: modelli da 22 kW e 32 kW

Generatore termico premiscelato a condensazione per produzione acqua calda ad uso riscaldamento a temperatura scorrevole e preparazione acqua calda sanitaria istantanea, marchiatura CE di conformità alle direttive europee. Funzionante sia a metano che GPL, tramite l'installazione di un apposito kit GPL di trasformazione, è costituito da:

- camera di combustione stagna e scambiatore di calore a ranghi multipli in tubi lisci di acciaio AISI 316, collettore fumi con raccolta condensa e sifone di scarico, separatore d'aria automatico, valvola di sicurezza 3 bar
- bruciatore ceramico premiscelato modulante pressurizzato a fiamma rovescia a bassissime emissioni di NOx e CO, accensione elettronica a ionizzazione
- scambiatore di calore sanitario a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile, gruppo di alimentazione con valvola dosatrice per intercettazione e regolazione portata idrica, flussostasto,



valvola a tre vie di priorità e sensore di temperatura

- elettropompa di circolazione a 3 velocità con selettore
- rubinetto di riempimento e vaso di espansione a membrana per circuito riscaldamento, capacità 12 litri
- regolatore a microprocessore PI (proporzionale + integrale) con tasti di programmazione e display a cristalli liquidi, programma di riscaldamento a temperatura fissa o variabile con compensazione climatica esterna, programma sanitario con funzione antilegionella e protezione antigelo
- mantello in plastica resistente agli UV con collegamenti separati diametro 80mm per adduzione aria comburente ed evacuazione gas combusti
- dima di montaggio e raccordi a compressione per il collegamento alle tubazioni impianto

- Q SOLAR modulo termico ad integrazione solare

Q Solar è un modulo termico ad integrazione solare con recupero dell'energia del sole per uso sanitario e riscaldamento. Q Solar è l'evoluzione – ulteriormente perfezionata e ottimizzata in diverse componenti - di Solar Gas Combi, modulo costituito da un accumulo termico con serpentini in acciaio inox: la particolare aderenza ai parametri dell'innovazione e dell'uso nel rispetto dell'ambiente è alla base dell'attribuzione a Solar Gas Combi del prestigioso riconoscimento Comfort & Design nell'ambito della manifestazione Expocomfort 2004. Provvisto di marcatura CE, funziona sia a metano che a GPL tramite l'installazione di un apposito KIT GPL per la trasformazione. È costituito da:

- generatore di calore a gas premiscelato modulante a condensazione a tiraggio forzato e camera stagna serie Atag Q con potenza termica da 25 o 38 kw;
- boiler verticale sanitario a tre scambiatori in acciaio inossidabile AISI 316L della capacità di 200 o 380 litri, dotato di isolamento termico, valvola servocomandata a tre vie priorità recupero riscaldamento, gruppo di alimentazione con valvola di sicurezza 8 bar, sonde di temperatura;
- gruppo di circolazione solare con pompa di circolazione a due velocità, valvola di sicurezza, vaso di espansione della capacità di 18 litri con valvole di intercettazione;
- modulo di regolazione solare integrato nel generatore per comando pompa solare e recupero riscaldamento, limite di massima temperatura nel boiler, completo di interruttore generale e sonda di temperatura collettore solare